

TECHNICKÝ LIST 06.09.01-sk
FASÁDNE FARBY

BIO VÁPENNÁ FASÁDNA FARBA

1. Popis, použitie

Prevládajúcou zložkou farby je kvalitné hasené vápno, ktoré sme s rôznymi prísadami a vhodnou úpravou úspešne zmenili do takej miery, že BIO VÁPENNÚ FASÁDNA FARBU v porovnaní s klasicky pripravenými vápennými fasádovými farbami možno bez akýchkoľvek problémov nanášať aj maliarskym valčekom a nielen so štetcom alebo striekaním. Základná zložka v procese výroby farby – hasené vápno – si zachováva všetky svoje špecifické vlastnosti, tak že farba má na stenové povrchy **silný dezinfekčný účinok – pôsobí na prirodzene fungicídne a baktericídne**, má **dobré krytie a je veľmi dobre paropriepustná**. S **dodatočnou ochranou silikónovými vodoodpudivými prostriedkami (JUBOSIL HYDROPHOB)** je odolná aj v náročných klimatických podmienkach a odoláva aj účinkom dymových plynov, ultrafialovým lúčom a iným atmosférickým vplyvom.

Farbu je možné použiť hlavne **na dekoračnú ochranu slabých únosných podkladov v starej vidieckej architektúre, na dodatočnú vodoodpudivú ochranu ako aj na náročnejšiu úpravu fasádnych povrchov objektov architektonického dedičstva v starých centrách miest a zámockých a cirkevných komplexoch, kde je jednoznačná požiadavka na použitie vápenných farieb**. Vhodným podkladom sú nové – ešte neskarbonizované – alebo staré – už skarbonizované – jemné vápenné a vápennocementové omietky, možné je premalovanie aj neomietnutých tehlových fasádnych povrchov.

BIO VÁPENNÚ FASÁDNA FARBU dodávame len v bielej farbe. Tónovanie - len do miernych pastelových odtieňov - je možné s niektorými práškovými oxidovými pigmentmi. Postup je náročný a laikom ho neodporúčame.

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové vedrá po 5 a 18 l:
biela (odtieň 1001)

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~1,40
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)		<20 požiadavka EU VOC – kategória A/c (od 1.1.2010): <40
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchá na dotyk	4 – 6
	vhodná na ďalšiu úpravu	24
vlastnosti zaschnutého farebného filmu	priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-) ekvivalentná difúzna hrúbka Sd (d = 100 μm) (m)
		<300
	rýchlosť prepúšťania vody v kvapalnej fáze w ₂₄ STN EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	<0,03 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
	prídržnosť na štandardnú vápennocementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 24624 (MPa)	1,6 trieda I (vysoká)
		>0,40

hlavné zložky: hasené vápno, jemné kalcitové plnivá, celulózoové zahusťovadlo, voda



4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý – bez slabo pridrzných častíc, prachu, zvyškov debniacich olejov, mastnoty a iných nečistôt.

Nové omietky necháme schnúť, resp. zrieť za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) minimálne 1 deň na každý mm hrúbky. Pri obnovovacom maľovaní z podkladu celoplošne odstránime všetky staré slabo pridrzné a vo vode rýchlo rozpustné nátery, nástreky a iné dekoračné vrstvy. Predovšetkým pre veľmi znečistené fasádne povrchy a fasádne povrchy napadnuté stenovými riasami a plesňami odporúčame umytie prúdom horúcej vody alebo parou – a následne po umytí ich povinne dezinfikujeme.

Pri prípadnom opravovaní akokoľvek poškodených fasádnych povrchov dodržiavame postupy, aby opravené povrchy mali rovnomernú drsnosť. Rozdiely v textúre a štruktúre povrchu nebude možné po ich natretí odstrániť, často po ich natretí tieto zastanú ešte viacej viditeľné a rušivé. Pri opravovaní nanosené omietky a vyrovnávacie hmoty necháme schnúť, resp. zrieť za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) minimálne 1 deň na každý mm hrúbky.

Na očistený (prípadne opravený) podklad nanesieme vhodný základný náter. Môžeme použiť zriedenú farbu (môžeme ju zriediť maximálne s 30% vody) alebo zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), na náročnejšie objekty alebo povrchy veľmi vystavené poveternostným podmienkam (hlavne ak premaľované povrchy budeme dodatočne hydrofobizovať) odporúčame vodou zriedený SILICONEPRIMER (SILICONEPRIMER : voda = 1 : 1)).

Základný náter nanesieme maliarskym alebo murárskym štetcom, kožušinovým, resp. textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S maľovaním môžeme začať za normálnych podmienok ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) 6 hod. po nanosení AKRIL EMULZIE alebo SILICONEPRIMER, resp. po 24 hodinách, ak sme ako základný náter použili zriedenú farbu.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu):

BIO VÁPENNÁ FASÁDNA FARBA	90 – 110 ml/ m ²
AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m ²
SILICONEPRIMER	90 – 100 ml/m ²

5. Príprava farby

Farbu pred použitím len dôkladne premiešame, ak je potrebné zriedime ju vodou (maximálne 10%) na konzistenciu vhodnú vzhľadom na techniku a podmienky nanášania. POZOR! Krycia schopnosť farby riedením klesá!

Tónovanie je možné len s niektorými práškovými oxidovými pigmentami a len do miernych pastelových odtieňov. Postup je náročný a laikom ho neodporúčame.

Farbu, ktorú potrebujeme na premaľovanie plochy na záverečný posledný náter (alebo ešte lepšie: na všetky plochy, ktoré natierame v rovnakom farebnom odtieni), v dostatočne veľkej nádobe egalizujeme. Na veľké plochy, keď takýmto spôsobom technicky nie je možné zabezpečiť požadované množstvo farby ani na jednonásobný náter, v egalizačnej nádobe zmiešame najskôr farbu z minimálne troch vedier. Keď spotrebujeme jednu tretinu takto pripravenej farby, do nádoby dolejeme ďalšiu farbu a so zvyškom farby v nádobe ju dobre premiešame, atď. Egalizácia bielej farby rovnakej výrobnéj šarže alebo rovnakeho dátumu výroby, ktorú sme neriedili, nie je potrebná.

Akokoľvek „úpravy“ farby v priebehu natierania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú prípustné. Množstvo farby, ktorú potrebujeme na natieranie jednotlivých plôch, vypočítame alebo posúdime z veľkosti povrchu týchto plôch a údajov o priemernej spotrebe, v špecifických prípadoch určíme spotrebu na základe náteru na dostatočne veľkú skúšobnú plochu.

6. Nanášanie farby

Farbu nanášame v dvoch alebo troch vrstvách v rozmedzí 24 hodín ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%), kožušinovým, resp. textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití je 18 až 20 mm; použiteľná je umelá kožušina, resp. textilie z rôznych syntetických nití – polyamid, dralon, vestan, nylon, perlon alebo polyester), maliarskym štetcom alebo striekaním. Pri nanášaní valčekom používame vhodnú stieraciu mriežku.

Na striekanie môžeme použiť klasické vysokotlakové a moderné nízkotlakové pištole rôznych druhov (s "vonkajším" alebo "vnútorným miešaním vzduchu"), ako aj "airless" agregáty najrôznejších vyhotovení, pri výbere priemeru striekacích trysiek a pracovného tlaku dodržiavame návody výrobcov týchto zariadení. Jednotlivé stenové plochy maľujeme bez prestávok od jedného krajného rohu k druhému. Nedostupné plochy pre štandardný maliarsky valček s dlhým vlasom alebo striekaciu pištoľ (kúty, rohy, žľaby, úzke ostenia a pod.) bez ohľadu na vyššie uvedené pri nanášaní



každej vrstvy vždy upravujeme najskôr, pri tom si pomáhame vhodnými štetcami alebo pre dané podmienky upravenými menšími maliarskymi valčekmi.

Natieranie je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +8°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme farbu nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Odolnosť čerstvo premaľovaných plôch pred poškodením vplyvom dažďa (zmytie farebnej vrstvy) je pri normálnych podmienkach ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre dvojnásobný náter (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu): BIO VÁPENNÁ FASÁDNA FARBA	220 – 250 ml/m ²
--	-----------------------------

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.


Nespotrebovanú farbu (len tú, ktorú sme neriedili) uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky nevylietame do kanalizácie, vodných tokov alebo do životného prostredia a neodstraňujeme spolu s komunálnym odpadom. V súlade s predpismi o nakladaní s odpadom sú zaradené medzi dráždivý odpad s klasifikačným číslom 08 01 19*. Môžeme ich odstraňovať len organizovaným spôsobom alebo uložením na zvlášť určené skládky.

Ak tekuté zvyšky alebo odpad z farby zmiešame s cementom (môžeme pridať aj stvrdnuté zvyšky malty, piesku, piliny) môžeme ich v stvrdnutom stave uložiť na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Výrobok obsahuje vápno a je zaradený medzi nebezpečné prípravky (výstražný symbol: Xi – DRÁŽDIVÝ) – používajte ho bezpečne, okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. maliarskych prácach a okrem nižšie uvedených ďalších pokynov dodržiavajte aj špeciálne pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Výstražný symbol	Osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu
<p>Xi</p>  <p>DRÁŽDIVÝ!</p> <p>VÝROBOK OBSAHUJE VÁPNO (HYDROXID VÁPENATÝ)!</p>	<p>R 36/38 Dráždi oči a pokožku. R 41 Riziko vážneho poškodenia očí.</p> <p>S 2 Uchovávajte mimo dosahu detí S 24/25 Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami. S 26 V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. S 28 Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody. S 37/39 Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár. S 46 V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie.</p>

9. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Premaľované povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametáť alebo povysávať.

Povrchy, z ktorých nečistoty nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ktorý obsahuje nový dvojnásobný náter farby, ako je uvedené v kapitole »Nanášanie farby«. Keď od posledného maľovania



neuplynulo viac ako päť rokov, základný náter pri obnovovacom maľovaní zvyčajne nie je potrebný.

10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvu v Ljubljani, v Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke v Stuttgarte a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-010/10-gru-tor**, 18.03.2011

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

