

## **VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

**č. 003/13-SLM**  
**v súlade s Prílohou III k Nariadeniu (EU) č. 305/2011**

---

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:  
**11.01.08**
2. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:  
**Cementová maltová zmes na lepenie tepelnej izolácie a realizáciu základnej omietky vo vonkajších zložených EPS tepelnoizolačných systémoch s tenkovrstvou omietkou (ETICS)**
3. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná obchodná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

### **EPS LEPILNA MALTA**

**JUB d.o.o.**  
**Dol pri Ljubljani 28**  
**1262 Dol pri Ljubljani**  
**Slovinsko**

4. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:  
**Systém 2+**
5. Pre vyhlásenie o parametroch ohľadom stavebného výrobku, pre ktorý platí Európske technické posúdenie:

**Číslo európskeho hodnotiaceho dokumentu a dátum jeho vydania: ETAG 004 (2013)**

**Číslo európskeho technického posúdenia a dátum jeho vydania:**

**JUBIZOL EPS, ETA-09/0393, CPD-1606**  
**JUBIZOL S70, ETA-08/0236, CPD-1332**

**Názov orgánu pre technické posudzovanie ZAG Ljubljana**  
**Identifikačné číslo notifikovaného orgánu: 1404**

## 6. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Skúšky parametrov v súlade s normou	Harmonizované technické špecifikácie
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi základnou omietkou a EPS	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Prídržnosť po hydrotermických cykloch medzi základnou omietkou a EPS	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.1	ETAG 004
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a betónom	$\geq 0,25$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a betónom	$\geq 0,25$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.2	ETAG 004
Prídržnosť v počiatočnom stave medzi lepiacou maltou a EPS	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (2 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS	$\geq 0,03$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Prídržnosť k podkladu po starnutí (7 hod. schnutie) medzi lepiacou maltou a EPS	$\geq 0,08$ MPa	ETAG 004 5.1.4.1.3	ETAG 004
Nasiakavosť po 1 hod.	$< 0,5$ kg/m <sup>2</sup>	ETAG 004 5.1.3.1	ETAG 004
Nasiakavosť po 24 hod.	$< 0,5$ kg/m <sup>2</sup>	ETAG 004 5.1.3.1	ETAG 004

Parametre výrobku sú v zhode s deklarovateľnými parametrami uvedenými v bode 6. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 3:

Podpísal za a v menu výrobcu:  
Dol pri Ljubljani, 16.10.2015

**Iztok Kamenski**  
Vedúci JUB Akadémie

