

**TECHNICKÝ LIST 11.01.16-SVK**  
**STAVEBNÉ LEPIDLÁ**


# JUB UNIFIX

Fasádna vyrovnávacia omietka

## 1. Popis, použitie

JUB UNIFIX je prášková cementová zmes s polymérnymi spojivami, určená na lepenie izolačných dosiek z expandovaného polystyrénu na minerálne podklady a na realizáciu armovacej základnej omietky na tepelnoizolačných doskách. Môže sa použiť aj na lepenie pórobetónových (siporexových) blokov pri stavbe ľahkých priečok. Vyznačuje sa dobrou prídržnosťou na expandovaný polystyrén a na všetky druhy minerálnych podkladov (neomietnuté tehlové a betónové murivá, cementové a vápennocementové podklady).

## 2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 25 kg

## 3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená maltová zmes) (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,60
doba spracovania (na nanosenie pripravená maltová zmes) (hod.)		2 až 3
hrúbka vrstvy (základná omietka) (mm)		~ 3 pre dve vrstvy
doba schnutia lepidla po nalepení tepelnej izolácie T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie tepelnej izolácie)	~ 48
doba schnutia základnej omietky T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou	~24
	pre ďalšiu úpravu (nanosenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky
paropriepustnosť SIST EN 1015-19	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	<20
	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (d = 3 mm) (m)	<0,06
nasiakavosť vody $w_{24}$ STN EN 1015-18 (kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup> )		<0,05
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,25
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,08
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,25
prídržnosť na expandovaný polystyrén (MPa)	suchý stav	>0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03



hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, prísady

#### 4. Príprava podkladu na lepenie izolačných dosiek

a) lepenie dosiek z expandovaného polystyrénu

JUB UNIFIX lepidlom môžeme lepiť izolačné dosky z expandovaného polystyrénu na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý minerálny podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením tepelnej izolácie nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením tepelnej izolácie môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie tepelnej izolácie len, ak sú omietky pevne pridržené k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo pridržené a nepridržené dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy:
AKRIL EMULZIA 90 – 100 g/m <sup>2</sup>

b) lepenie pórobetónových blokov

Styčné plochy musia byť tvrdé a čisté, bez slabo pridržených častíc, prachu, zvyškov oleja, mastnoty a iných nečistôt. Pórobetónové bloky pred lepením len dobre navlhčíme.

#### 5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

Dva dni po nalepení tepelnej izolácie z expandovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, obklad ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

#### 6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (25 kg) za stáleho miešania nasypeme do približne 5 l vody. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je 2 až 3 hodiny.

#### 7. Nanášanie lepidla

a) lepenie dosiek z expandovaného polystyrénu

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou v neprerušovaných pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmotu pokryla minimálne 40% povrchu dosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. križovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale



najskôr 2 až 3 dni po lepení.

Prípadné potrebné dodatočné kotvenie izolačných obkladov vykonáme 2 až 3 dni po lepení (keď je lepidlo už celkom zatvrdnuté).

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:  
JUB UNIFIX ~ 3,5 až 5 kg/m<sup>2</sup>, závisí od kvality podkladu

b) lepenie pórobetónových blokov

Na styčné plochy nanesieme lepidlo zubovou špachtľou (šírka a hĺbka zubov 4 mm x 4 mm), tak aby hrúbka po "stlačení" nebola väčšia ako 2 mm. Pri murovaní dodržiavame murárske pravidlá o tehlových väzbách.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:  
JUB UNIFIX ~ 3 kg suchej zmesi na m<sup>2</sup> lepených plôch

## 8. Nanosenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na tepelnú izoláciu ručne alebo strojne v dvoch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na tepelnej izolácii z expandovaného polystyrénu je ~2 mm. Ihneď po nanosení JUB UNIFIX do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 2 až 3 dni nanesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1 mm a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať, keď je základná omietka celkom suchá, to je 1 až 2 dni po nanosení vrchnej vrstvy.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:

JUB UNIFIX ~ 1,5 kg/m<sup>2</sup> pre každý milimeter hrúbky (závisí od druhu tepelnej izolácie a od spôsobu záverečnej úpravy fasády)

## 9. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté fľaky nie je možné odstrániť.

Nespotrebovanú suchú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

## 10. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Xi DRAŽDIVÝ. Obsah chrómu (Cr 6<sup>+</sup>) je menší ako 2 ppm.


Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev,



pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

#### PRVÁ POMOC:

Kontakt s pokožkou: odstrániť poliaty odev, pokožku umyť vodou a mydlom. Kontakt s očami: ihneď otvoriť očné viečka, dôkladne vymyť čistou vodou (10 až 15 minút), ak je potrebné, vyhľadať lekársku pomoc. Požitie: viackrát vypiť trochu vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	<p style="text-align: center;">Xi</p>  <p style="text-align: center;">DRÁŽDIVÝ!</p> <p>Zložky, ktoré určujú nebezpečnosť a ktoré sú uvedené na etikeťe: Obsahuje: Cement</p>
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	<p>R37/38 Dráždi dýchacie cesty a pokožku. R41 Riziko vážneho poškodenia očí. R43 Môže spôsobiť senzibilizáciu pri kontakte s pokožkou.</p> <p>S2 Uchovávajúte mimo dosahu detí. S24/25 Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami. S26 V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc. S28 Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody. S37/39 Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár. S46 V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie</p>

### 11. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov

### 12. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiadnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.





JUB d.o.o.  
Dol pri Ljubljani 28  
SI – 1262 Dol pri Ljubljani  
**13**

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 11-01-16  
Číslo Vyhlásenia o parametroch: 001/13-JUF 25

### STN EN 998-1

Vyrovňavacia maltová zmes pre vonkajšie a vnútorné  
použitie (GP)

Reakcia na oheň	NPD
Prídržnosť	1,2 N/mm <sup>2</sup> , 100% B
Nasiakavosť	W 2
Faktor difúzneho odporu $\mu$	< 20
Odolnosť proti zmrazovaniu / rozmrazovaniu	NPD

### 13. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-086/13-mar**, 10.10.2013

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

