

TECHNICKÝ LIST 13.02.03-SVK
ŠKÁROVACIE HMOTY

AKRINOL Fugamix Superflex S2

Veľmi elastická disperzná škárovacia hmota na tónovanie

1. Popis, použitie

AKRINOL Fugamix je disperzná škárovacia hmota **na škárovanie vnútorných a vonkajších stenových a podlahových obkladov a dlažieb** (keramické obkladačky a dlaždice a klinkery všetkých druhov, sklené a iné mozaiky) v obytných, obchodných a občianskych budovách. Vhodná je **na vyplnenie škár šírky a hĺbky do 6 mm**, aj na podlahové dlaždice v priestoroch s podlahovým vykurovaním. Vyznačuje sa **veľkou odolnosťou proti opotrebeniu, dobrou pružnosťou a dobrou vodooodpudivosťou s výrazným »kvapkovým efektom«, a dlhodobou odolnosťou pred napadnutím stenovými plesňami.**

Na škárovanie obkladov a dlažieb, pre ktoré je požadovaná odolnosť proti kyselinám alebo zásadám (obklady a dlažby v priemyselných objektoch, remeselných dielňach, laboratóriach a pod.), škárovacia hmota AKRINOL Fugamix nie je vhodná, nespĺňa tiež požiadavky kladene na škárovacie hmoty na vyplnenie akýchkoľvek dilatačných škár a vyplnenie škár medzi kachličkami a inými prvkami keramických kachlí.

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové nádoby po 3 kg

- Biela
- Vybrané odtiene zo vzorkovníka JUB

3. Technické údaje

Vlastnosti	Garantované hodnoty	Požiadavky STN EN 13888
hustota – na nanášanie pripravená zmes (kg/dm ³)	~1,85	-
tepelná odolnosť aplikovanej škárovacej hmoty (°C)	-40 do +80	-
dosiahnuté pevnostné vlastnosti aplikovanej škárovacej hmoty	zaručená pochôdznosť	12 – 24 hod. po škárovaní (závisí od podmienok pri škárovaní)
	dovolené maximálne zaťaženie	7 dní po škárovaní
pevnosť v tlaku po zmrazovacích cykloch EN 12808-3 (MPa)	>15 (4 týždne tvrdnutia) >40 (4 mesiace tvrdnutia)	>15,0
pevnosť v ťahu pri ohybe po zmrazovacích cykloch EN 12808-3 (MPa)	>4,5 (4 týždne tvrdnutia)	>3,5
zmrašťovanie EN 12808-4 (mm/m)	<2,0	<2,0
nasiakavosť po 4 hodinách EN 12808-5 (g)	<1,0	<5,0



Priečna deformácia (mm) Podľa STN EN 12002	>5,0	>5,0
--	------	------

hlavné zložky: polymérne spojivo, kremičité plnivá, pigmenty, hydrofóbne prísady

zatriedenie podľa STN EN 13888 a STN EN 12002: **DG2ArW S2**

4. Príprava podkladu

Doba, po ktorej sú obklady a dlažby vhodné na škárovanie, závisí od druhu použitej lepiacej malty, od podmienok schnutia lepiacej malty (teplota vzduchu a podkladu, relatívna vlhkosť vzduchu, vlhkosť a nasiakavosť podkladu, veľkosť a nasiakavosť obkladačiek, resp. dlaždič a pod.) a od iných vplyvov. Orientačné hodnoty pre »normálne podmienky« (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) uvádzame v nasledovnej tabuľke:

Druh obkladu	Štandardné lepidlá	Rýchlo schnúce lepidlá	Klasické cementové malty
stenové obkladačky	~8 hod. po lepení obkladu	~2 hod. po lepení obkladu	~2 až 3 dni po lepení obkladu
podlahové dlaždice	~24 hod. po lepení dlažby	~4 hod. po lepení dlažby	~7 dní po lepení dlažby

Obkladačky, dlaždice – ako aj škáry – dobre očistíme od zvyškov a stvrdenutých častí lepidla, prachu a iných nečistôt. Ak pri tom navlhčíme škáry, so škárovaním začneme, až keď sú celkom suché.

5. Príprava škárovacej hmoty

Hmotu pred použitím len dobre premiešame. Podľa potreby pridáme do nej len trocha vody (max. do 10 ml na vedro).

6. Nanášanie škárovacej hmoty

Z dôvodu možnosti tónovania AKRINOLu Fugamix do veľmi živých odtieňov, je pred nanášaním hmoty na už osadené obklady a dlažby, potrebné vopred odskúšať ich čistenie zo vzorky (odrezku) neosadenej obkladačky, resp. dlaždice rovnakého druhu.

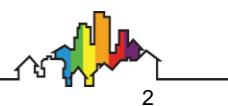
Škárovaciu hmotu nanášame gumenou špachtľou, resp. gumeným hladidlom a šikmo ju (priблиžne pod uhlom 45 ° na smer škár) vtláčame do škár. Po 2 - 3 zaškárovaných metroch štvorcových obkladu alebo dlažby, resp. PRED ZAČATÍM TVORBÝ POVRCHOVEJ KÔRY, tvarujeme škárovaciu hmotu DÔKLADNE VÝŽMÝKANOU HUBOU! Zvyšky stôp na obklade očistite po 2 až 4 hodinách (závisí od hĺbky škár).

UPOZORNENIE!

Súlad farebného odtieňa nanesenej škárovacej hmoty so vzorkou alebo vzorkovníkom a rovnomernosť farebného odtieňa veľmi závisí od podmienok schnutia a tvrdnutia hmoty, veľký vplyv má aj technika a hygiena čistenia škárovaných plôch (nadmerné vlhčenie škárovaných plôch vodou, čistenie znečistenou vodou, ponechanie vody na očistených povrchoch nie je prípustné!).

Povrch drsných alebo veľmi nasiakavých obkladov sa ľahšie čistí, preto všeobecne, najmä však v takýchto prípadoch, si postup čistenia vyskúšame na pokusne natretej obkladačke alebo dlaždici, ešte pred škárovaním. Pri čistení povrchu obkladačiek alebo dlaždič od naneseného "filmu" si môžeme pomôcť aj zriadenou kyselinou octovou alebo špeciálnymi čistiacimi prostriedkami na odstraňovanie flakov. Škárovacia hmota obsahuje kremičitý piesok, ktorý môže povrch obkladačiek alebo dlaždič pri škárovaní vo výnimočných prípadoch aj poškodiť; preto skúšobným natretím jednej z obkladačiek alebo dlaždič preveríme aj odolnosť jej povrchu na poškriabanie.

Škárovaciu hmotu môžeme nanášať len pri vhodných poveternostných podmienkach resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a povrchu obkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a vyššia ako +25°C; vonkajšie povrhy vhodne chránime pred slnkom, vetrom a dažďom, ale aj napriek takejto ochrane nepracujeme pri daždi, hmle alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h). Pri teplote vzduchu alebo podkladu nad +20°C škáry pred vyplnením jemne navlhčíme vodou.



Rámcová resp. priemerná spotreba:

AKRINOL Fugamix $0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2$, závisí od šírky a hĺbky škár a od veľkosti obkladačiek resp. dlaždíc.

Pri výpočte spotreby si môžeme pomôcť s nasledovným vzorcom:

$$P = [(A + B) \times C \times D \times 18,5] / (A \times B)$$

P – približná spotreba škárovacej hmoty (kg/m^2); A – dĺžka obkladačky (cm); B – šírka obkladačky (cm); C – hrúbka obkladačky (cm);

D – šírka škár.

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté fláky nie je možné odstrániť.

Nespotrebovanú maltovú zmes uložíme v dobre uzavorenom obale pre prípadné opravy. Stvrdnuté zvyšky a odpad uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Opatrenia, upozornenia a poznámky potrebné pre bezpečnosť pri práci

Bezpečnostné upozornenia

P273 Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia.

P402+P404 Uchovávajte na suchom mieste. Uchovávajte v uzavretej nádobe.

P501 Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými/medzinárodnými predpismi.

Doplňujúce informácie

Obsahuje reakčnú zmes methyl 1,2,2,6,6-pentametyl-4-piperidyl sebacate a bis (1,2,2,6,6-pentametyl-4-piperidyl). Môže vyvolať alergickú reakciu.

Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na vyžiadanie.

Fungicídnu ochranu povrchu vrstvy poskytuje obsah ďalšej látky pyrithionu zinočnatého (v súlade s Nariadením EU č. 528/2012, čl. 58).

9. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Neprídružný prach a iné neprídružné nečistoty môžeme pozametať, povysávať alebo umyť vodou. Prídružný prach a tvrdšie škvry odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domáčich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

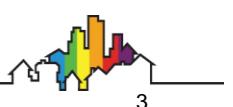
10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a transport pri teplote $+5^\circ\text{C}$ až $+25^\circ\text{C}$, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú alebo predpísanú úroveň kvality stále kontrolujeme vo vlastných laboratóriách, v Zavodu za gradbeništvo v L'ubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí, v JUB-e je už viac rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001. Vo výrobni výrobku prísne dodržiavame slovenské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Odtieň škárovacej hmoty sa k odtieňu uvedenému vo vzorkovníku, vzorke alebo potvrdennej vzorke čo najviac približuje a od želaného farebného odtieňa sa môže mierne líšiť.

Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva škárovacej hmoty na skúšobnom podklade a norma predmetného odtieňa, ktorá je uložená v TRC JUB d.o.o. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnej prípravy škárovacej hmoty, nevhodných pracovných podmienok pri nanášaní a tvrdnutí škárovacej hmoty, inej techniky nanášania škárovacej hmoty ako je uvedené v návode alebo nanášanie na nesprávne pripravený, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Tento technický list doplňuje a nahradza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-071/17-pek**, 28.07.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

