

**TECHNICKÝ LIST 15.04.12.02-sk**  
**TESNIACE HMOTY**


# JUBOFLEX MS

MS polymérna tesniaca hmota

## 1. Popis, použitie, vlastnosti

JUBOFLEX MS je na základe hybridného MS polyméru vyrobená jednozložková tesniaca hmota pre použitie v stavebníctve. Z kartuše sa dá dobre vytlačiť aj pri nízkych teplotách, vo vertikálnych škárach nesteká, zmršťovanie pri tvrdnutí je minimálne a menšie ako 1%. Má výbornú prídržnosť k betónu, tehle, drevu, na hliník, oceľ, meď, plast a na iné stavebné materiály. Je chemicky neutrálna, bez vône, neobsahuje organické rozpúšťadlá, izokyanáty a silikóny. Môže sa premaľovať väčšinou vodnými, epoxidovými a polyuretánovými farbami a lakmi. Vyznačuje sa dobrou stabilitou proti UV žiareniu a vysokou odolnosťou proti starnutiu. Je odolná proti vode, alifatickým rozpúšťadlám, minerálnym olejom a iným masťotám, zriedeným anorganickým kyselinám a zásadám, nie je odolná proti účinkom aromatických rozpúšťadiel, koncentrovaných kyselín a chlórových uhľovodíkov.

Je vhodná na:

- vyplňovanie a tesnenie styčných škár medzi rovnakými alebo rôznymi stavebnými materiálmi (betón, tehla, keramické obklady, kameň, drevo, sklo, oceľ, hliník, mosadz a pod.), kde vplyvom zmien teploty dochádza k veľkým dilatačným pohybom a veľkým zaťaženiám tesniacej hmoty;
- vyplňovanie dilatačných škár a škár medzi stavebnými prefabrikátmi;
- tesnenie stykov skla s drevenými, kovovými alebo plastovými rámami (okná, zimné záhrady, skleníky);
- vyplňovanie a tesnenie akýchkoľvek škár, kde chceme tesniacu hmotu premaľovať, preto použitie silikónových tesniacich hmôt nie je možné.

## 2. Spôsob balenia, farebné odtiene

kartuše po 290 ml (v kartóne 12 kusov)

farebné odtiene: sivá (RAL 7030), biela (RAL 9016)

## 3. Technické údaje

Nevytvrdnutá hmota	
Základ	hybridný MS polymér
Vzhľad	pastovitá hmota
Spôsob tvrdnutia	vzdušnou vlhkosťou
Hustota	1460 ± 10 kg/m <sup>3</sup>
Doba vytvorenia kože T = +23°C, RH = 50%	20 – 30 min
Doba tvrdnutia T = +23°C, RH = 50%	2 – 3 mm / deň
Teplota pri nanášaní	+5°C až + 40°C



Vytvrdnutá hmota	
Tvrdosť Shore A ISO 868	15 - 20
Zmena objemu pri tvrdnutí STN ISO 10563	<1%
Pevnosť v ťahu EN 28339	0,40 - 0,60 MPa
Modul pružnosti (100%) EN 28339	0,20 – 0,30 MPa
Predĺženie pri roztrnutí EN 28339	600 – 700%
Pevnosť v ťahu ISO 37	1,00 – 1,40 MPa
Predĺženie pri roztrnutí ISO 37	500 – 700%
Tepelná odolnosť	-40°C až +90°C
Doba, po ktorej je nanosenú hmotu možné premaľovať T = +20°C, RH = 65%	pri hrúbke 3 mm po 24 hodinách pri hrúbke 5 mm po 48 hodinách

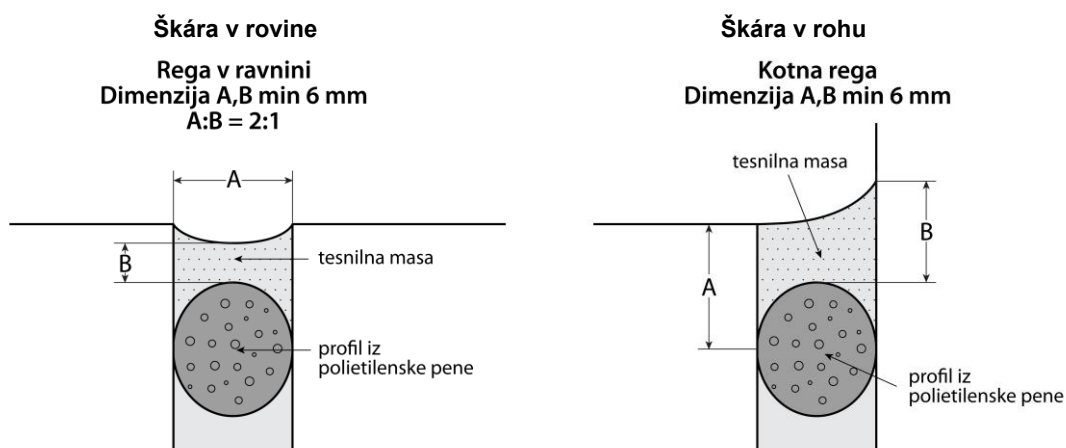
#### 4. Príprava podkladu

Stýčné plochy musia byť tvrdé, suché a čisté. Zo škár odstránime prach, triesky a iné nečistoty, neprídržné alebo slabo prídržné častice a olejové a iné masťné fľaky. Lepšiu prídržnosť hmoty na pórovité povrchy dosiahneme, ak ich najskôr natrieme vhodným prednáterom KVZ 16 (TKK Srpenica). Pre lepšiu vzhľad vyplnenej škáry jej rohy oblepíme samolepiacou ochrannou páskou.

Optimálne elastické vlastnosti tesniacej hmoty nanesej do škáry dosiahneme len pri správnom pomere šírky a hĺbky škáry, ktorý musí byť 2 : 1 až maximálne 1 : 1. Do škáry vložíme vhodný inertný materiál (penový polyetylén, polyuretán), aby sa tesniaca hmota nedostala na dno škáry (viď nižší náčrt). Minimálna šírka škáry je 6 mm a maximálna 20 mm.

#### Spôsoby realizácie škár

Rozmery A, B min. 6 mm  
tesniaca hmota  
profil z polyetylénovej peny



#### 5. Návod na použitie

Kartušu na hornom konci pri uzávere odrežeme a naň naskrutkujeme aplikačný nadstavec, ktorý podľa šírky škáry šikmo odrežeme. Takto pripravenú kartušu vložíme do pištole. Tesniacu hmotu nanášame čo najrovnomernejšie. Pri prerušení práce alebo pri výmene kartuše uvoľníme prítlak na spúšť, stlačíme poistku na konci pištole a vytlačiaci piest vytiahneme späť. Hmotu aplikovanú do škáry zrovnáme pomôckami na zahľadanie alebo prstom, ktorý sme namočili do mydlovej



vody.

Ochrannú samolepiacu pásku odstránime ihneď, resp. ešte predtým ako nanosená hmota začne tvrdnúť. Čerstvou hmotou znečistené povrchy môžeme očistiť alkoholom, zatvrdnutú hmotu môžeme odstrániť len mechanicky.

Nanášanie tesniacej hmoty je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu musí byť +5°C až +40°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Povrchy, ktoré budeme tesniť, vhodne chránime pred slnkom, vetrom a dažďom závesmi, ale aj napriek takejto ochrane nepracujeme za dažďa, pri hmle alebo pri silnom vetre (≥30 km/h).

Odolnosť čerstvo utesených škár pred poškodením dažďovou vodou je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Spotreba tesniacej hmoty závisí od šírky a hĺbky škár, rámcové údaje o dĺžke škár, ktoré môžeme utesniť hmotou z jednej kartuše (290 ml), sú uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Hĺbka škáry (mm)	Hĺbka škáry (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

## 6. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne očistíme alkoholom.

Nespotrebovanú hmotu uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Stvrdnuté zvyšky uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

## 7. Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri práci pri stavebných a maliarskych prácach a návody uvedené v karte bezpečnostných údajov.

UPOZORNENIE: výrobok obsahuje N-(3-(metoxysilyl)propyl)etyléndiamín, ktorý môže spôsobiť alergickú reakciu!

## 8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť


Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, v originálne uzatvorenom obale, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNUŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

## 9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



	JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani
14	EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC EN 15651-4:2012 PW-INT
DoP: 86934686	

## 10. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-071/14-pek**, 25.07.2014

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

