

TECHNICKÝ LIST 01.01.01-SVK ZÁKLADNÉ NÁTERY



AKRIL EMULZIA

akrylátový základný náter a plastifikátor

1. Popis, použitie

AKRIL EMULZIA je vodná disperzia polymérnych spojív, používa sa ako:

- a) **základný náter, resp. impregnačný prostriedok** na všetky druhy minerálnych podkladov pred natieraním disperznými farbami, pred stierkovaním, resp. jemným vyrovnávaním s disperznými vyrovnávacími hmotami a tmelmi, pred nanášaním tenkovrstvých vápennocementových, cementových a akrylátových dekoračných omietok a pred nanášaním väčšiny stavebných lepidiel; egalizuje nasiakavosť podkladu, k podkladu viaže častice prachu a iné slabo pridržené častice, ktoré čistením nie je možné z akéhokoľvek dôvodu odstrániť, mierne spevní podklad, pôsobí aj ako spojovací mostík medzi podkladom a neskôr nanosenou vrstvou lepidla, omietky, vyrovnávacej hmoty alebo farby;
- b) **zložka B pri príprave niektorých minerálnych omietok a vyrovnávacích hmôt:**
 - BAVALIT (zložka A - prášok : zložka B - AKRIL EMULZIA = 8 : 1),
 - VALIT (zložka A - prášok : zložka B - AKRIL EMULZIA = 10 : 1),
 - JUBOGLET STRONG (zložka A - prášok : zložka B - AKRIL EMULZIA = 4 : 1);
- c) **prísada do niektorých klasických a priemyselne pripravených maltových zmesí** na zlepšenie technologických a pevnostných vlastností:
 - maltová zmes na lepenie KOMBIPOR a KOMBIVOL dosiek (cement : piesok : AKRIL EMULZIA : voda = 5 : 5 : 0,5 : 1,5),
 - maltová zmes na opravu fasádnych dekorácií (JUBIZOL REPARATUR : AKRIL EMULZIA : voda = 20 : 2 : 3,5);
- d) **"spojovací mostík" medzi starým a novým betónom:**
 - prvá vrstva "spojovacieho mostíka" je vodou zriedená AKRIL EMULZIA (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1),
 - druhá vrstva je pastovitá hmota, ktorú získame, keď do zriedenej AKRIL EMULZIE (AKRIL EMULZIA : voda = 2 : 1) zamiešame zmes cementu a piesku alebo drobného kameniva (cement : piesok = 1 : 1 až 1 : 2); pridané množstvo cementu a piesku musí vždy umožniť nanosenie hmoty na styčnú plochu so štetcom; hmotu nanesieme jeden deň po natretí styčnej plochy zriedenou AKRIL EMULZIOU.

Poznámka: v uvedených návodoch sa jedná o hmotnostné pomery menovaných zložiek!

2. Spôsob balenia

plastové nádoby po 1 kg, plastové vedrá po 5 a 18 kg



3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)	~1,02	
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchý na dotyk	~2
	vhodný na ďalšiu úpravu	4 až 6
	dosiahnutie odolnosti pred umytím dažďovou vodou	~24
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)	<5 požiadavka EU VOC – kategória A/g (od 1.1.2010): <30	

hlavné zložky: akrylátové spojivo, celulózové zahusťovadlo, voda

4. Príprava podkladu (ak výrobok používame ako klasický základný náter)

Podkladom môžu byť vnútorné stenové a stropné povrchy (jemné vápenné, vápennocementové alebo cementové omietky, betón, sadrokartónové, vláknocementové dosky, drevotriessy a dekoratívne omietky všetkých druhov) alebo fasádne povrchy (jemné vápenné, vápennocementové alebo cementové omietky, betón, vláknocementové dosky a dekoratívne omietky všetkých druhov). V každom prípade musia byť tvrdé, suché a čisté, bez slabo pridrzných častíc, prachu, zvyškov debniacich olejov, mastnoty alebo iných nečistôt. Predovšetkým pre veľmi znečistené fasádne povrchy, pre všetky betónové povrchy a fasádne povrchy napadnuté stenovými riasami a plesňami odporúčame umytie prúdom horúcej vody alebo parou – a následne po umytí ich povinne dezinfikujeme.

Nové omietky a vyrovnávacie hmoty necháme schnúť, resp. zrieť za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) minimálne 1 deň na každý mm hrúbky, pre betónové podklady je doba schnutia minimálne jeden mesiac. Pri obnovovacom maľovaní z podkladu celoplošne odstránime všetky staré slabo pridrzné a vo vode rýchlo rozpustné nátery, nástreky a iné dekoratívne vrstvy.

Pri prípadnom opravovaní akokoľvek poškodených povrchov dodržiavame postupy, aby opravené povrchy mali rovnomernú drsnosť.

5. Návod na použitie (ak výrobok používame ako klasický základný náter)

Výrobok pred použitím len dobre premiešame a zriedime vodou v pomere 1 : 1. Množstvo, ktoré potrebujeme na natretie jednotlivých plôch, vypočítame na základe veľkosti týchto plôch a údajov o priemernej spotrebe, v špecifických prípadoch určíme spotrebu meraním na dostatočne veľkej skúšobnej ploche.

Zvyčajne ju nanášame maliarskym štetcom vhodným na nanášanie disperzných náterov, môžeme použiť aj kožušinový, resp. textilný maliarsky valček s dlhým vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití 18 až 20 mm; použiteľná je prírodná a umelá kožušina, resp. textilie z rôznych syntetických nití – polyamid, dralon, vestan, nylon, perlon alebo polyester), alebo striekaním v jednej vrstve. Pri nanášaní valčekom používame vhodnú stieracu mriežku.

Na striekanie môžeme použiť klasické vysokotlakové a moderné nízkotlakové pištole rôznych druhov (s "vonkajším" alebo "vnútorným miešaním vzduchu"), ako aj "airless" agregáty najrôznejších vyhotovení, pri výbere priemeru striekacích trysiek a pracovného tlaku dodržiavame návody výrobcov týchto zariadení. Jednotlivé stenové plochy natierame bez prestávok od jedného krajného rohu k druhému. Nedostupné plochy pre štandardný maliarsky valček s dlhým vlasom alebo striekaciu pištoľ (kúty, rohy, žľaby, úzke ostenia a pod.) vždy upravujeme najskôr, pri tom si pomáhame vhodnými štetcami alebo pre dané podmienky vhodnými menšími maliarskymi valčkami.

Natieranie je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu):
AKRIL EMULZIA 90 - 100 g/m²

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté flaky nie je možné odstrániť.



6. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

7. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, **NESMIE ZMRZNÚŤ!**

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 18 mesiacov.

8. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Lublani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

9. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-086/17-čad**, 26.09.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

