

TECHNICKÝ LIST 02.03.01-sk
 VYROVNÁVACIE HMOTY

NIVELIN

vnútorná prášková vyrovnávacia hmota

1. Popis, použitie

NIVELIN je **prášková vyrovnávacia hmota na jemné vyrovnanie vnútorných stenových a stropných povrchov** v obytných, obchodných, priemyselných a iných objektoch. **Môžeme s ním vyrovnat' aj menšie priehlbiny, praskliny, diery, ryhy a opraviť iné chyby alebo poškodenia.** Vyrovnané povrchy majú bielo šedú farbu a sú vhodné na maľovanie so všetkými druhmi disperzných maliarskych farieb, na lepenie tapiet alebo na akékoľvek iné dekoračné úpravy.

NIVELIN má dobrú prídržnosť na vápenné, vápenocementové aj cementové jemné omietky a sadrokartónové dosky, môže sa použiť aj na zahľadanie neproblematických neomietnutých betónových povrchov, neomietnutých pórobetónových stien, vláknocementových dosiek, drevotriesok a pod. Môže sa nanášať aj na už premaľované povrchy, ale len v prípade, ak stávajúce nátery nie sú vodou rozpustné a ak majú dobrú prídržnosť k podkladu.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 5 a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená zmes) (kg/dm ³)		~1,58
hrúbka vrstvy (mm)		1 až 2 (pre každú vrstvu) <3 (pre dvojnásobnú vrstvu)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodný na brúsenie	~12
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<40
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 3 mm) (m)	<0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
prídržnosť na štandardnú vápenno- cementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 1542 (MPa)		>0,45

hlavné zložky: polymérne spojivo, cement, kalcitové plnivo, celulózové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery s olejovými farbami, lakmi alebo emailami. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.



Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní na každý cm hrúbky, na nové betónové povrchy nenanášame vyrovnávaciu hmotu skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme naniesť základný náter. Odporúčame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), ktorú nanášame maliarskym alebo murárskym štetcom, resp. kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu. = 65%) 6 hodín po nanosení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:	
AKRIL EMULZIA	90 - 100 g/m ²

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

Obsah vreca (5 resp. 20 kg) nasypeme do približne 2 resp. 8 l vody a ručne alebo elektrickým miešadlom dobre premiešame, aby sme dostali homogénnu pastovitú zmes bez hrudiek. Počkáme minimálne 30 minút, kým hmota nabobtná, potom ju znova dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trocha vody.

Pripravená zmes je použiteľná minimálne 24 hodín, ak na jej povrch nalejeme malé množstvo vody, je použiteľná aj jeden týždeň. V tom prípade pred ďalším použitím odlejeme z jej povrchu prebytočnú vodu a hmotu znova premiešame.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu zvyčajne nanášame v dvoch vrstvách, pričom hrúbka jednotlivých vrstiev nesmie presiahnuť 1 až 2 mm, celková hrúbka dvoch vrstiev nesmie presiahnuť 3 mm. Hmotu nanášame ručne – nerezovým oceľovým hladidlom, môžeme ju nanášať aj strojne – striekaním. Na nanášanie striekaním sú najvhodnejšie »airless« striekacie zariadenia s pracovným tlakom 180 až 200 barov a priemerom trysky 0,035", optimálne parametre na striekanie s piestovými a šnekovými striekacími zariadeniami zistíme pokusným nástrekom, pričom dodržiavame návody výrobcu. Na rozprestrenie hmoty po upravovanej ploche a odobratie prebytočného materiálu používame nerezové oceľové hladidlo, ktorým sa snažíme povrch čo najviac vyrovnáť.

Prvú vrstvu pred nanosením druhej, rovnako aj druhú, resp. záverečnú vrstvu prebrúsime jemným brúsnym papierom. Brúsenie môže byť ručné alebo strojné. Ak pripravujeme povrchy pre náročnejšie dekoračné úpravy, použijeme brúsny papier č. 150, v iných prípadoch použijeme brúsne papiere č. 80 a 120.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:	
NIVELIN	1,0 – 1,5 kg/m ²

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri práci pri stavebných a maliarskych prácach, ochrana dýchacích orgánov ochrannou maskou a ochrana očí ochrannými okuliarmi alebo štítom na tvár je potrebná len pri nanášaní striekaním a pri ručnom alebo strojnom brúsení nanesej hmoty.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí.



Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-154/10-gru-tor**, 26.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

