

TECHNICKÝ LIST 12.12-sk
 STAVEBNÉ LEPIDLÁ, VYROVNÁVACIE HMOTY

ELEKTROFIX

elektroinštalačná sadra

1. Popis, použitie

ELEKTROFIX je na základe sadry pripravená **rýchlo tuhnúca maltová zmes určená na prichytávanie elektrických vodičov, inštalačných trubiek, vypínačových a elektroinštalačných krabic, rozvádzačov a iných predmetov pri elektroinštalačných prácach, ako aj na vylnenie inštalačných kanálov, hlbších rýh, škár, prasklín, dier a priehlbín na vnútorných stenových a stropných povrchoch, ako sú jemné a hrubé omietky všetkých druhov a neomietnuté betónové, tehlové, siporexové a iné povrchy.**

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 2 a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená zmes) (kg/dm ³)	~1,76	
doba spracovania na nanosenie pripravenej zmesi T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (minút)	3 až 4	
hrúbka vrstvy (cm)	do 5	
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (dni)	vhodný na ďalšiu úpravu	2 až 3 (pri maximálnej hrúbke vrstvy)

hlavné zložky: sadra, cement, silikátové plnivá, celulózoové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo pridrzných častíc, prachu, zvyškov olejov, mastnoty a iných nečistôt; z premaľovaných povrchov odstránime všetky olupujúce sa vrstvy farieb, olejové nástreky, laky a emaily. Špeciálna príprava podkladu nie je potrebná, výnimočne ho po očistení len navlhčíme vodou.

5. Príprava a nanášanie zmesi

V nádobe z mäkkej gumy zmiešame suchú maltovú zmes s približne 30% vody a na prichytenie inštalačných prvkov na stenové povrchy ju použijeme ihneď po namiešaní, na prichytenie káblov, inštalačných trubiek a iných prvkov na stropné povrchy použijeme hmotu až, keď začne tvrdnúť, to je 3 až 4 minúty po ukončení miešania.

Tieto zásady dodržiavame aj pri vyplňovaní inštalačných kanálov, rýh, škár a priehlbín. Maltovú zmes si pripravujeme priebežne a len toľko, koľko jej naraz môžeme spotrebovať. Po 7 až 10 minútach (závisí od množstva pridanej vody) zmes celkom zatvrdne a nedá sa ďalej spracovávať.

Pri práci používame len nerezové náradie - nerezové oceľové hladidlo a nerezovú oceľovú maliarsku špachtľu. Ak používame ELEKTROFIX ako vyrovnávaciu hmotu - na vyplnenie kanálov, rýh, škár a menších priehlbín - po 12 hodinách ju môžeme brúsiť, po 2 až 3 dňoch (závisí od hrúbky vrstvy) ju môžeme jemne vyrovať JUBOLINOM, JUBOLINOM P-25 alebo NIVELINOM. Ak také vyrovanie nie je potrebné, môžeme ju premaľovať niektorou z vnútorných disperzných maliarskych farieb.

Nanášanie zmesi je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota



vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: ELEKTROFIX ~11 kg/m ² pre hrúbku vrstvy 1 cm

6. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou. Nádoba na prípravu ELEKTROFIXU musí byť z mäkkej gumy, aby sme ju mohli ľahko očistiť od zatvrdnutej hmoty.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

7. Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri práci pri stavebných a elektroinštalačných a maliarskych prácach.

8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí! Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov pre 2-kilogramové, resp. minimálne 6 mesiacov pre 20-kilogramové balenie.

9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-185/10-gru-tor**, 31.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

